

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0273-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0273 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Spitzenstahlbau GmbH
Peter-Westermeier-Straße 8
D – 83666 Waakirchen

Herstellerwerk(e): Spitzenstahlbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Peter-Westermeier-Straße 8
D – 83666 Waakirchen

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Michael Spitz, 27.11.1989, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 04.05.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 04.05.2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 04.11.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt \leq 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten \leq 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 12.05.2026


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

